

Lincore[®] 33

Reconstrucción

Características principales

- ▶ Brinda depósitos moldeables resistentes para reconstrucción o capas finales para desgaste de metal con metal
- ▶ Se utiliza para la construcción de partes de molido como acoplamientos duros
- ▶ Depósito de reconstrucción en acero al carbón y metales de baja aleación
- ▶ Es ideal para volver a reconstruir partes desgastadas en dimensiones casi finales antes de aplicar las capas de revestimiento duro que son más resistentes al desgaste
- ▶ Capas ilimitadas con el precalentado adecuado, así como temperaturas y procedimientos de interpaso

Aplicaciones típicas

- ▶ Rodillos de tractor y rodillos loco
- ▶ Partes para pala
- ▶ Llantas de coches mineros
- ▶ Martillos para molienda y triturado
- ▶ Bombas de dragado

Posiciones para soldar

Plano y horizontal

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro in (mm)	14 lb (6.4 kg) bobina Coil 56 lb (25.4 kg) caja máster	25 lb (11.3 kg) Carrete de acero	50 lb (22.7 kg) bobina Coil
0.045 (1.2)	ED011237	ED031116	ED011238 ED011240
1/16 (1.6)		ED031117	
5/64 (2.0)		ED031118	
5/64 (2.8)			

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾

N.º de capas	Dureza Rockwell (R _c)		
	Tal como se soldó	Endurecido con trabajo	Endurecido con flama/ Templado con agua
1	14-30	28-34	—
2	26-32	32-36	38-42
3	25-34	35-38	—

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% Al	% Cr	% S	% P
3 capas (0.045 in y 1/16 in)	0.11-0.18	1.8-2.1	0.50-0.75	1.6-1.9	1.2-1.4	0.002-0.005	0.004-0.012
3 capas (5/64 in y 7/64 in)	0.13-0.15	2.1-2.3	0.45-0.60	1.45-1.70	1.1-1.4	0.002-0.005	0.004-0.008

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro, Polaridad ESO: in (mm)	Velocidad de alimentación del alambre	Voltaje (voltios)	Corriente aproximada (amperes)	Tasa de depósito kg/hr (lb/hr)
	m/min (in/min)			
0.045 in (1.1 mm), DC+ 1-3/4 (45)	5.1 (200)	25	80	1.5 (3.3)
	8.9 (350)	28	130	2.7 (6.0)
	12.7 (500)	31	150	3.9 (8.7)
1/16 in (1.6 mm), DC+ 1-3/4 (45)	3.8 (150)	26	125	2.1 (4.6)
	6.4 (250)	29	180	3.5 (7.8)
	8.9 (350)	32	225	5.0 (11.1)
5/64 in (2.0 mm), DC+ 2 (50)	3.2 (125)	23	200	3.1 (6.9)
	5.1 (200)	27	290	4.9 (10.8)
	6.4 (250)	29	325	6.1 (21.1)
7/64 in (2.8 mm), DC+ 2-1/2 (64)	3.4 (135)	26	360	5.7 (12.6)
	4.4 (175)	28	420	7.3 (16.0)
	6.0 (235)	30	470	9.6 (21.1)

IMPORTANTE: SE REQUIERE VENTILACIÓN Y/O ESCAPE ESPECIAL

Los gases del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades importantes de componentes como cromo y manganeso, que pueden bajar el lineamiento máximo de exposición de 5.0 mg/m³ para los gases de soldadura general.
 ANTES DEL USO, LEA Y COMPRENDE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) PARA ESTE PRODUCTO Y LA INFORMACIÓN ESPECÍFICA IMPRESA EN EL CONTENIDOR DEL PRODUCTO.

(1) La composición y las propiedades dependen de la dilución. Las propiedades de depósito de capa única dependen del metal base y/o el material de construcción.

Lincore[®] 33

Reconstrucción

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™