

# LN-8 y LN-9

## Procesos

Alambre tubular, arco sumergido

## Número del producto

K297 LN-8

K357-1 LN-9

## Energía de entrada

115 V CA a 50/60 Hz

## Corriente de alimentación a la salida nominal

208 V:39 A / 230 V:35 A

## Capacidad de corriente de salida/Ciclo de trabajo

600 A a 60%

## Rango de tamaños de alambre

.040-3/32 in. (1,0-2,4 mm)

## Velocidad de alimentación del alambre

de 50 a 600 ppm (1,3 a 15,2 m/min)

## Peso/dimensiones (A x A x P)

Ver el reverso

Las especificaciones completas están en la parte posterior

## Alimentadores de alambre semiautomáticos

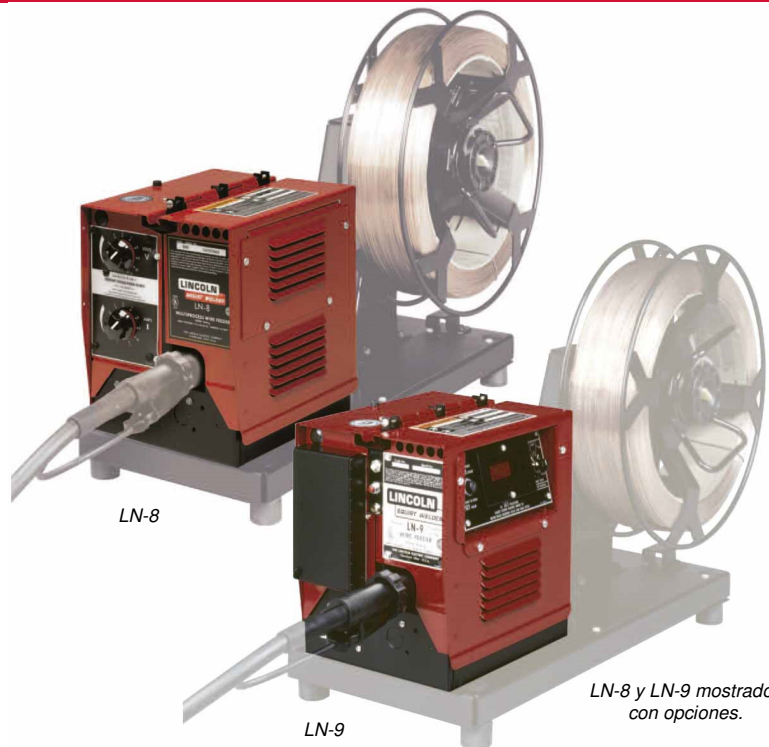
Los alimentadores semiautomáticos de alambre LN-8 y LN-9 proporcionan desempeño y operación confiables, por lo que son ideales para operaciones en el taller o el campo. Para una precisa alimentación de alambre y soldaduras de calidad, el LN-8 y el LN-9 presentan un control de velocidad de alimentación de alambre y de voltaje durante el arranque para arranques limpios y positivos así como colillas, saltos y salpicaduras reducidos.

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Carcasa completamente cerrada** – Protege de daños al mecanismo alimentador de alambre de uso rudo, pero permitiendo el fácil acceso a los rodillos de alimentación.
- ▶ **Diseño resistente y durable** - Reconocido en toda la industria por su larga vida y años de alimentación de alambre sin problemas.
- ▶ **Medidor digital estándar** - Se puede ajustar para la lectura de voltaje, pulgadas, o metros por minuto en el LN-9.
- ▶ **Control de la velocidad de alimentación de alambre y del voltaje en el alimentador de alambre** - Elimina la necesidad de regresar a la fuente de poder para ajustar procedimientos.
- ▶ **Juego opcional de quemado de reversa (burnback)** – Proporciona un retraso ajustable de apagado de la salida de la fuente de energía para prevenir que el electrodo se pegue en el metal soldado cuando se usan altas velocidades de alimentación de alambre.

## APLICACIONES

- ▶ **Fabricación general**
- ▶ **Estructuras**
- ▶ **Equipo pesado**
- ▶ **Construcción**



LN-8 y LN-9 mostrados con opciones.

## SOLDADORAS RECOMENDADAS

- ▶ CV-400
- ▶ CV-655
- ▶ DC-400
- ▶ CD-600
- ▶ CD-655
- ▶ Vantage® 500
- ▶ Air Vantage® 500

## ENTRADA



## SALIDA



Garantía extendida de dos años disponible en EE. UU. y en Canadá.



Actualización en la red 02/11

Publicación E8.30 | Fecha de emisión 10/5  
© Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.

## THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

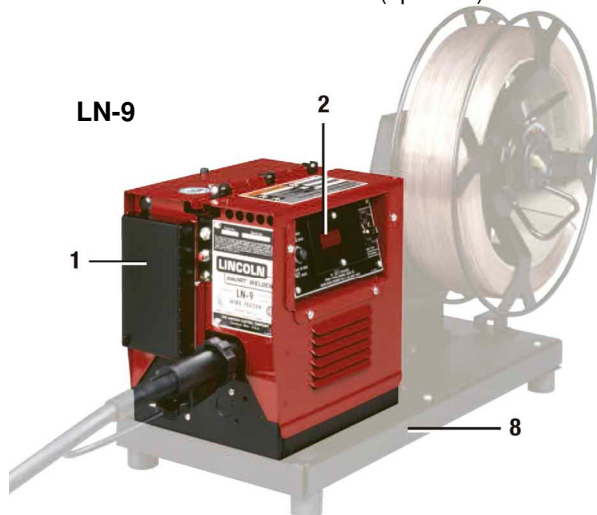
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.  
TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

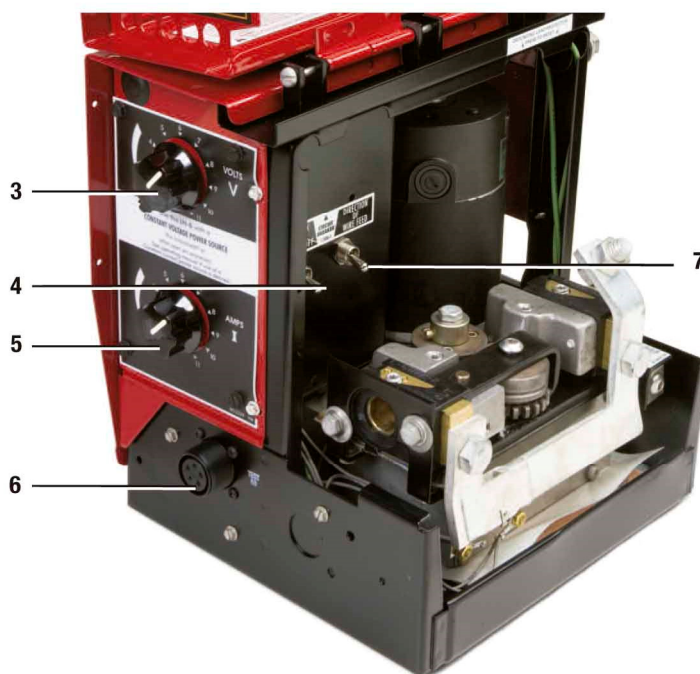
THE WELDING EXPERTS®

## CONTROLES CLAVE

1. Cubierta del panel de control con llave
2. Medidores digitales en el LN-9
3. Control de voltaje
4. Interbloqueo del gatillo en 2 pasos
5. Control de corriente
6. Conector del gatillo de la pistola
7. interruptor de dirección de alimentación de alambre
8. Pedestal de rollo de alambre (opcional)



## LN-8



## OPCIONES REQUERIDAS

### JUEGO DE RODILLO DE IMPULSO Y TUBO GUÍA

Tamaños de alambre de acero / in. (mm)	LN-8 y LN-9
<b>Alambre sólido:</b> .040, .045 - .052 (1,0 - 1,4) 1/16 (1,6)	KP502-052 KP502-1/16
<b>Alambre con núcleo:</b> .045 - .052 (1,0 - 1,4) 1/16 - .062 (1,6) 7/64 - .120 (2,8 - 3,0)	KP502-052C KP502-1/16C KP502-120
<b>Alambre sólido o con núcleo:</b> .068 - 3/32 (1,7 - 2,4)	KP502-3/32
<b>Revestido:</b> 7/64 (2,8)	KP502-7/64H

### CABLES DE CONTROL

Tipo de cable	Descripción
<b>Cable de control del alimentador de alambre</b> K1820-10	Hembra de 9 pines a macho de 14 pines.
<b>Extensiones de cable de control de alimentador de alambre</b> K1797-10 - 10 ft (3,0 m) K1797-25 - 25 ft (7,5 m) K1797-50 - 50 ft (15,2 m) K1797-100 - 100 ft (30,4 m)	Macho de 14 pines a hembra de 14 pines

### CABLES DE ENERGÍA DE SOLDADORA

Nº orden	Descripción
K1840-10	Twist Mate® a oreja, 1/0, 350 A, 60% del ciclo de trabajo, 10 ft. (3,0 m)
K1842-10	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 10 ft. (3,1 m)
K1842-35	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 35 ft. (10,6 m)
K1842-60	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 60 ft. (18,2 m)
K1842-110	Oreja a oreja, 4/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 110 ft. (33,5 m)



**ENSAMBLES DE PISTOLA Y CABLE**

**Ensamblados de pistola Magnum® PRO y cable**  
 Pistolas de soldadura a 250-550 A, enfriadas por aire, protegidas con gas.

Consultar la publicación E12.01



**Ensamblados de Pistola auto protegida Magnum® y cable**  
 Disponible a 250-600 A.

Consultar la publicación E12.110



**Pistola K126 PRO Innershield®**  
 Pistola a 350 A, 60% del ciclo de trabajo, enfriada por aire para soldadura con alambre tubular auto protegido Innershield®. Partes consumibles Magnum® PRO.

**Ordene K126-11 (15 ft/4,5 m, conector para pistola K613-6)**



**Pistola con arco sumergido Magnum®**

Clasificada a 600 A, 60%, cable de 15 ft. (4,5 m).

**Ordene K113-1 para 5/64 in. (2,0 mm)** de tamaño de electrodo

**Ordene K113-2 para 3/32 in. (2,4 mm)** de tamaño de electrodo



**Pistola mecanizada SAW**

Clasificada a 600 A 60%, para electrodo sólido de 5/64 y 3/32 in. (2,0 y 2,4 mm). Incluye interruptor de interbloqueo de la válvula de fundente y recipiente para la unidad manual de viaje.

**Ordene K114**



**Cono de fundente**

Se ajusta a las pistolas de arco sumergido K113 para soldadura sin el ensamble de tanque de alimentación continua de fundente.

**Ordene K119**



**OPCIONES GENERALES**

**Pedestal universal de rollo de alambre**

Para uso con paquetes de alambre Lincoln Electric de 10-60 lb (4,5-27,2 kg) que usan un hoyo de 2 in. (51 mm). en pedestales con gancho de elevación.

**Ordene K1524-3**



**Juego de rueda loca de uso ligero**

Se monta en el pedestal de rollo de alambre K1524-3. Permite el fácil movimiento del alimentador de alambre.

**Ordene K1556-1**



**Plataforma giratoria**

Se monta en el gancho de elevación en la fuente de energía y el fondo de K1524-1. Se puede elevar el alimentador de alambre si es necesario. Compatible con el juego de rueda loca de uso ligero. Incluye las partes de la charola giratoria "lazy susan".

**Ordene K1557-1**



**Gancho aislado de elevación**

Permite colgar todo el alimentador de alambre de una grúa o un gancho. Se utiliza con K1524-3.

**Ordene K1555-1**



**50-60 lb Adaptador para bobina**

Adapta bobinas de 50-60 lb rollos de (22,6-27,2 kg) de electrodo Lincoln Electric a un husillo de 2 in. (51 mm).

**Ordene K1504-1**



**14 lb Adaptador de bobina Innershield®**

Permite que bobinas de 14 lb rollos de (6 kg) de electrodo Innershield® para ser montados en la cubierta plástica de alambre (51 mm) de diámetro externo.

**Ordene K435**



**de 2 in.**

Carcasa plástica para paquetes de alambre.

**Ordene K1634-1 para 30-40 lb (13,6-19,9 kg)**

**Ordene K1634-2 para hasta 60 lb (27,2 kg)**



**Adaptador de cable de control a tira de la terminal**

Conecta un cable de control de 14 pines a fuentes de energía con la tira de la terminal.

**Ordene K1798**



**Juego de solenoide de gas**

Incluye válvula solenoide y abrazadera de montaje.

**Ordene K425 (popr encima de código 9131)**



**Juego de medidor de velocidad de alimentación de alambre**

Medidor análogo que indica el voltaje de soldadura y la velocidad de alimentación de alambre directamente en una escala de 0-60 voltios.

**Ordene K261**



**Juego de quemado**

Proporciona un retraso ajustable de apagado de la salida de la fuente de energía para prevenir que el electrodo se pegue en el metal soldado cuando se usan altas velocidades de alimentación de alambre. Incluye un interruptor en frío.

**Ordene K202**



**Separador de fundente de pantalla magnética**

Para sol con arco sumergido. Retira partículas magnéticas del fundente reutilizado.

**Ordene K58**



**Ensamble de rollo de alambre y tanque de fundente**

Incluye tanque de fundente, carretilla inferior, y ensamble de rollo y freno en manguito abierto.

**Ordene K305**



**Carretilla**

Incluye marco de montaje, ruedas frontales giratorias, ruedas traseras y mango para jalar manualmente. Para su uso con pedestal de rollo de alambre.

**Ordene K163**



**Unidad mecanizada de desplazamiento en mano**

Lleva la pistola mecanizada K114 SAW a lo largo de la junta a una velocidad pre-establecida de desplazamiento para ayudar al operador a hacer mejores soldaduras 10% a 25% más rápido que con desplazamiento manual. El rango de velocidad es 7-60 ppm (0,2-1,5 m/min). Requiere un K161 Power Pack para alimentar la unidad.

**Ordene K110**



**Power Pack**

Incluye el circuito de desplazamiento mag-amp requerido al usar ya sea una Squirtmobile o la unidad mecanizada de desplazamiento en mano con una pistola K114 SAW. Se monta cerca de la fuente de energía. Se conecta a la fuente de energía para la energía. 50 ft. (15 m).

**Ordene K161-50**



**Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre**

Cuando se engancha en una sección expuesta de electrodo de alimentación continua, la unidad lee la velocidad de alimentación de alambre en pulgadas por minuto.

**Ordene K283**

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Nombre Número	Alimentación Poder	Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo	Alimentador de alambre		Rango de tamaños de alambre			A x A x P pulgadas ( mm)	Neto Peso lb (kg)
				Rango de velocidad ppm (m/min)	Con núcleo	in. ( mm)	Sólido	Revestido		
LN-8	K297	115 V CA 50/60 Hz	600 A a 60%	50-600	.045-.120	.040-3/32		7/64	10,9 x 9,8 x 9,6	36
				(1,3-15,2)	(1,2-3,0)	(1,0-2,4)		(2,8)	(227 x 248 x 244)	(16,2)
LN-9	K357-1								11,5 x 11,3 x 11,5	42
									(292 x 287 x 292)	(19)

**Para obtener los mejores resultados al soldar con equipo Lincoln Electric, utilice siempre consumibles de Lincoln Electric. Visite [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener más detalles.**

### POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para conocer las actualizaciones de la información.