

# Pipeliner® 7P+

Baja Aleación, Celulósico, Tubería • AWS E7010-P1

## Características principales

- ▶ Alta productividad en soldadura de tubería en posición vertical descendente y fuera de posición
- ▶ Penetración profunda
- ▶ Q2 Lot®: certificado que muestra la química del depósito actual y las propiedades mecánicas disponibles en línea
- ▶ Charco de soldadura limpio y visible
- ▶ Control superior del charco

## Posiciones de soldadura

Todos

## Aplicaciones típicas

- ▶ Soldadura de paso de raíz en tubería de hasta grado X80
- ▶ Soldadura de Paso de caliente, relleno y tapa, en tubería de hasta grado X65
- ▶ Soldadura vertical descendente

## Cumplimientos

AWS A5.5/A5.5M: 2006	E7010-P1
ASME SFA-A5.5:	E7010-P1
ABS:	E7010-P1

## DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro mm (pulgadas)	Longitud mm (pulgadas)	50 lb (22.7kg) Lata Abre-Fácil
3.2 (1/8)	350 (14)	ED031611
4.0 (5/32)	350 (14)	ED031612
5.0 (3/16)	350 (14)	ED031613

## PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>(1)</sup>: como se requiere de acuerdo con AWS A5.5/A5.5M: 2006

	Resistencia a la Cedencia <sup>(2)</sup> MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (ft·lbf)	
				a -29 °C (-20 °F)	a -40 °C (-40 °F)
<b>Requerimientos</b> - AWS E7010-P1	415 (60) min.	490 (70) min.	22 min.	27 (20) min.	No especificado
<b>Resultados típicos<sup>(3)</sup></b> : tal como se soldó	455-515 (66-75)	525-635 (76-92)	23-29	49-92 (36-68)	31-85 (23-63)

## COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO<sup>(1)</sup>

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
<b>Requerimientos</b> - AWS E7010-P1	0.20 máx.	1.20 máx.	0.60 max.	0.03 máx.	0.03 máx.
<b>Resultados típicos<sup>(3)</sup></b> : tal como se soldó	0.09-0.20	0.44-0.83	0.06-0.31	0.01-0.02	0.01-0.02
	% Ni	% Cr	% Mo	% V	
<b>Requerimientos</b> - AWS E7010-P1	1.00 máx.	0.30 máx.	0.50 max.	0.10 máx.	
<b>Resultados típicos<sup>(3)</sup></b> : tal como se soldó	0.58-0.90	0.02-0.05	0.04-0.21	≤ 0.01	

## PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Polaridad	Corriente (amperes)		
	3.2 mm (1/8 pulgadas)	4.0 mm (5/32 pulgadas)	5.0 mm (3/16 in)
CD+	65-130	100-165	130-210

<sup>(1)</sup>Metal depositado en la soldadura. <sup>(2)</sup>Medido con 0.2% de compensación. <sup>(3)</sup>Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.  
 NOTA: Este producto contiene elementos de micro aleación. Existe información disponible a solicitud.

# Pipelin<sup>®</sup> 7P+

Baja Aleación, Celulósico, Tubería • AWS E7010-P1

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

## POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY  
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.  
Phone: +1.216.481.8100 • [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.  
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.  
Phone: +52.871.729.0900 • [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS<sup>®</sup>