

POWER MIG[®] 350MP

Procesos

MIG, Por pulsos, Alambre tubular, Electrodo de varilla, TIG

Número del producto

K2403-2 - POWER MIG[®] 350MP
 K4023-1 - POWER MIG[®] 350MP aluminio
 One-Pak[®] para fabricación de remolques/Fabricación general
 K4023-2 - POWER MIG[®] 350MP aluminio
 One-Pak[®] para reparaciones de carrocería

Energía de entrada

208/230/460/575/1/60

Salida nominal (Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo)

300 A/32 V/60% (40% en 208V)

Corriente de alimentación a la salida nominal

76/64/37/29 A

Rango de salida

de 5 a 350 A, de 50 a 700 ppm WFS
 (1,3-17,7 m/min)
 Máx. OCV 67 V

Peso/dimensiones (A x A x P)

255 lb (116 kg)
 31,8 x 18,9 x 38,8 in.
 (808 x 480 x 985 mm)

Las especificaciones completas están en la parte posterior

POWER MIG[®]

The Professional's ChoiceSM.

Cuando usted necesita más que solo una máquina MIG, la POWER MIG[®] 350MP es una soldadora 3 en 1 que ofrece más procesos de soldadura – Excelente soldadura de electrodo de varilla, TIG, MIG y de alambre tubular con procesos avanzados como el Power Mode[®] y Pulse-on-Pulse[®].

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Proceso por pulsos en aluminio** : Solda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior.
- ▶ **Multi-Process capable** - Welds MIG, flux-cored, stick, TIG, pulsed MIG, and advanced processes like Pulse-On-Pulse[®] and Power Mode[®].
- ▶ **Pulse-on-Pulse[®]** - Proporciona la apariencia de una pila de monedas al soldar aluminio.
- ▶ **Power Mode[®]** - Mantiene un arco estable y suave para soldadura corta de arco en acero. Mejor penetración en secciones de aluminio de mayor espesor.
- ▶ **Control sinérgico** - Establece los procedimientos de soldadura con un control.
- ▶ **Resistente MAXTRAC[®] impulsor industrial de alambre** - permite una velocidad constante de alimentación de alambre y soldaduras consistentes.
- ▶ **3 formas de alimentación de aluminio** – Electrónica instalada para los tres métodos, usando una pistola de empuje, una pistola de carrete, o una pistola push-pull.

APLICACIONES

- ▶ Fabricación en metal
- ▶ Mantenimiento y Reparación
- ▶ Carrocería
- ▶ Industria ligera



Se muestra: K4023-1 POWER MIG 350MP One-Pak de aluminio para la Fabricación de remolques/ Fabricación general

QUÉ INCLUYE

K2403-2 Incluye:

- ▶ POWER MIG[®] 350MP
- ▶ Pistola Magnum[®] PRO Curve[™] 300 con rodillos de impulso de 15 ft. (4,5 m)
- ▶ .035/.045 in. (0,9/1,2 mm) y guía para acero
- ▶ Regulador de gas y manguera
- ▶ Pinza de trabajo y cable
- ▶ Cable de entrada y enchufe 230 V
- ▶ Receptáculo de energía auxiliar de 115 V CA
- ▶ Compartimento con llave para almacenamiento con charola para herramientas

K4023-1 One-Pak[®] Paquete de aluminio para la Fabricación de remolques/Fabricación general

K4023-2 One-Pak[®] Paquete de aluminio para la reparación de carrocerías

ENTRADA



SALIDA



Actualización en la red 01/12

Publicación E7.52 | Fecha de edición 09/5
 © Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
 22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.
 TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN[®]
ELECTRIC
 THE WELDING EXPERTS[®]

CONTROLES CLAVE

Controles de uso fácil para una alta productividad y ajustes precisos.

- Control continuo de WFS/Corriente – En soldadura con alimentación de alambre ajusta la velocidad de alimentación de alambre. En modos de electrodo de varilla o TIG, ajusta la corriente.
- Control continuo de Voltaje/Recorte – Ajusta el voltaje en soldadura MIG. Ajusta la longitud del arco (recorte) en soldadura MIG por pulsos.

The Professional's ChoiceSM – suelde con el control manual tradicional o saque ventaja del panel digital MSP3 incluido para una soldadura con características de alta tecnología:

- Modo de soldadura – Muchos modos sinérgicos a ser seleccionados desde un sencillo control de una perilla.
- Flujo previo – Temporizador ajustable para iniciar el flujo de gas antes del arco.
- Flujo posterior – Para una protección adicional de la integridad de la soldadura al establecer automáticamente el flujo de gas por unos segundos después de liberar el gatillo.
- Corrida – Velocidad ajustable en la que el alambre avanza contra la placa para mejorar el arranque.
- Procedimiento de arranque – Establecer el procedimiento de arranque, velocidad de alimentación de alambre y voltaje para un tiempo de arranque ajustable.
- Control de arco – Establecer el control de arco a definido o suave dependiendo de su preferencia y aplicación. In pulsed MIG, this control varies the pulse frequency and background current. En modo de electrodo de varilla, ajusta la fuerza del arco.
- Control de crater – Ajusta el procedimiento final de la soldadura y el tiempo de bajada.



- Quemado – Retraso ajustable de tiempo entre el apagado del arco y la alimentación de alambre para prevenir que se pegue el alambre al charco.
- Temporizador de punto – Tiempo ajustable del arco para soldaduras repetidas de punto y pausa.

DESEMPEÑO DEL ARCO

Innovaciones de Lincoln para aplicaciones difíciles

Waveform Control Technology® hace posible el sacar provecho de las innovaciones de Lincoln Electric como estos procesos patentados:

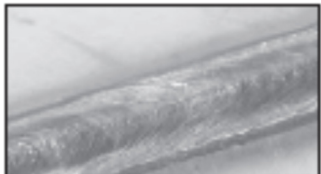
Pulse-on-Pulse®



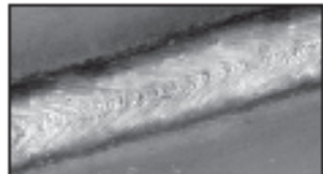
Pulse-On-Pulse® en aluminio de 3 mm

Pulse-On-Pulse® utiliza una secuencia de diversas formas de onda para pulsos para producir una apariencia semejante a TIG y excelentes propiedades de soldadura al utilizar soldadura MIGen aluminio. Pulse-On-Pulse® controla juntas la longitud del arco y la entrada de calor, haciendo que sea más fácil lograr una buena penetración. Ver NX-2.10

Power Mode®



Power Mode® reduce las salpicaduras y mejora la apariencia del cordón, incluso en procedimientos de bajo voltaje en acero inoxidable.

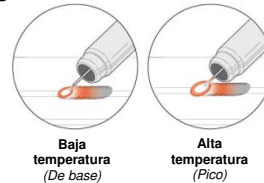
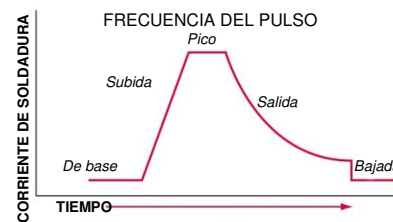


Power Mode® ayuda en la humectación del cordón y en su penetración en aluminio.

Power Mode® usa una regulación de alta velocidad de la energía de salida para proporcionar una respuesta extremadamente rápida a los cambios en el arco, por ejemplo, al usar la técnica de golpes. El resultado es un mejor desempeño de la soldadura MIG, incluyendo bajas salpicaduras, humectación muy uniforme y consistente del cordón y una penetración controlada. Los beneficios de Power Mode® son especialmente visibles en aplicaciones de bajo voltaje en

materiales delgados de acero y acero inoxidable de menos del calibre 20 (0,7 mm). Ver NX-2.60

MIG por pulsos



La MIG por pulsos varía la corriente de la soldadura entre el pico (alta temperatura) y base (baja temperatura) para proporcionar un mejor control de la entrada de calor, lo que minimiza la deformación y el quemado en materiales delgados. El MIG por pulsos también permite soldadura plana, horizontal, vertical hacia arriba o de sobrecabeza sin un sistema de escoria. Las formas de onda optimizadas de GMAW-P están fácilmente disponibles para aluminio, acero al carbono, acero de alta resistencia de baja aleación, acero inoxidable, y aleaciones de níquel. Ver NX-2.70

MIG Sinérgica



- Uso de una perilla para establecer los procedimientos.

MIG Sinérgica

Control sinérgico del voltaje y de la velocidad de alimentación de alambre que permite establecer los procedimientos de soldadura con un solo control para sencillez y facilidad de uso.

ACCESORIOS

NUEVA

K4023-1 One-Pak® Paquete de aluminio para la Fabricación de remolques/Fabricación general que incluye todo lo de K2403-2 POWER MIG 350MP y:

- ▶ Pistola Magnum PRO AL G225A, 7 pines (25 ft.) (7,6 m)
- ▶ Juego de rodillo de impulso de aluminio, 2 rodillos, 3/64 in. (1,2 mm)
- ▶ Carrete SuperGlaze® 5356 TM™ 3/64 in. (1,2 mm) 16 lb (7,3 kg)

NUEVA

K4023-2 One-Pak® Paquete de aluminio para reparación de carrocería incluye todo lo de la K2403-2 POWER MIG 350MP y:

- ▶ Pistola Magnum PRO AL G225A, 7 pines (25 ft.) (7,6 m)
- ▶ Juego de rodillo de impulso de aluminio, 2 rodillos, 3/64 in. (1,2 mm)
- ▶ SuperGlaze® 5554 3/64 in. (1,2 mm) 16 lb (7,3 kg)

PUNTAS DE CONTACTO Y CUBIERTAS PARA ACERO/ ACERO INOXIDABLE/BRONCE AL SILICIO

Diámetro del alambre in. (mm)	Descripción	NÚMERO DE ORDEN
.045 (1,2)	Puntas de contacto afiladas (10)	KP2744-045T
.035 (0,9)	Puntas de contacto afiladas (10)	KP2744-035T
.030 (0,8)	Puntas de contacto afiladas (10)	KP2744-030T
.025 (0,6)	Puntas de contacto afiladas (10)	KP2744-025T
.035 -.045 (0,9 - 1,2)	Alambre sólido Magnum PRO curvo de 15' con cubierta (1)	KP44-3545-15

PUNTAS DE CONTACTO Y CUBIERTAS PARA ALUMINIO

Diámetro del alambre in. (mm)	Descripción	NÚMERO DE ORDEN
.035 (0,9)	Puntas de contacto de aluminio (10)	KP2745-035A
3/64 (1,2)	Puntas de contacto de aluminio (10)	KP2745-364A
3/64 (1,2)	Puntas de contacto de la serie 5XXX de aluminio (10)	KP2745-364A5356
.030 - 1/16 (0,8 - 1,6)	Cubierta de pistola Push-Pull Magnum PRO AL (1)	KP3991-25
.030 - 1/16 (0,8 - 1,6)	Cubierta de cuello de ganso Magnum PRO AL (5)	KP3376-1

TOBERAS Y DIFUSORES 350 A

Diámetro del alambre in. (mm)	Descripción	NÚMERO DE ORDEN
.375 (9,5)	Difusor raso roscado	KP2742-1-38F
.5 (12,7)	Difusor raso roscado	KP2742-1-50F
.375 (9,5)	Difusor empotrado roscado	KP2742-1-38R
.5 (12,7)	Difusor empotrado roscado	KP2742-1-50R
-	Difusor roscado	KP2746-1

Para ver más opciones, favor de consultar la guía Magnum PRO.

TOBERAS Y DIFUSORES 550 A

Diámetro del alambre in. (mm)	Descripción	NÚMERO DE ORDEN
.625 (15,9)	Tobera rasa roscada	KP2743-1-62F
.75 (19,0)	Tobera rasa roscada	KP2743-1-75F
.625 (15,9)	Tobera empotrada roscada	KP2743-1-62R
.75 (19,0)	Tobera empotrada roscada	KP2743-1-75R
-	Difusor roscado	KP2747-1

JUEGOS DE RODILLOS DE IMPULSO

Tipo de alambre	Tamaño de alambre in. (mm)	NÚMERO DE ORDEN
Sólido	.023-.030 (0,6-0,8) .035 (0,9) Combinación .035/.045 in. .040 (1,0) .045 (1,2)	KP1696-030S KP1696-035S KP1696-1 ⁽¹⁾ KP1696-2 KP1696-045S
Con núcleo	.035 (0,9) .045 (1,2)	KP1697-035C KP1697-045C
Aluminio	.035 (0,9) 3/64 (1,2)	KP1695-035A KP1695-3/64A

⁽¹⁾ Includido con el modelo K2403-2 de empuje.

OPCIONES GENERALES



Juego de montaje de dos cilindros Permite el montaje lado a lado de dos cilindros de gas de tamaño normal, con facilidad de carga. Se sujeta fácilmente a la carretilla inferior de la POWER MIG®.
Ordene K1702-1



Cubierta de lona Proteja su POWER MIG® cuando no esté en uso. Hecha de una atractiva lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua. Se ajusta a cualquier POWER MIG® con o sin cilindro de gas en el estante de cilindro. No se ajustará si el soporte de la pistola de carrete está en la máquina.
Ordene K2378-1



OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

Juego de accesorios Juego completo para soldadura con electrodo de varilla. Incluye cable de electrodo de 30 ft. (9,1 m), cable de trabajo de 25 ft. (7,6 m), careta, pinza de trabajo, y portaelectrodo.
Ordene K875 para 150 A
Ordene K704 para 400 A



Control remoto de salida Consiste de una caja de control con la elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida.
Ordene K857 para 25 ft. (7,6 m)
Ordene K857-1 para 100 ft. (30,5 m)



OPCIONES TIG
Antorcha TIG PTA-17 150 A enfriada por aire
Ordene K1782-2 para una longitud de 12,5 ft. (3,8 m), 2 cables
Ordene K1782-4 para una longitud de 25 ft. (7,6 m), 2 cables

Antorcha TIG PTA-26 200 A enfriada por aire
Ordene K1783-2 para una longitud de 12,5 ft. (3,8 m), 2 cables
Ordene K1783-4 para una longitud de 25 ft. (7,6 m), 2 cables



Juegos de partes Los juegos de partes Magnum® proporcionan todos los accesorios para antorcha necesarios para empezar a soldar. El juego de partes contiene boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alúmina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.
Ordene KP508 para PTA-17
Ordene KP509 para PTA-26



Amptrol™ de pie Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines).
Ordene K870



Amptrol™ de mano Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines)
Ordene K963-3



Interruptor de arranque de arco Necesario si no se usa un Amptrol™ al soldar con TIG. Viene con un cable de 25 ft. (7,6 m). Se ajusta a la antorcha TIG para un conveniente control con el dedo.
Ordene K814



OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Adaptador Fast-Mate™ Permite a las pistolas con un extremo trasero tipo Fast-Mate™ que se conecten a una POWER MIG®.
Ordene K489-8



Pistola de carrete Magnum® 250LX™ 280 A, 60% del ciclo de trabajo. Alimenta alambre de aluminio de .025-3/64 in. (0,6-1,2 mm) de diámetro en carretes de 2 lb (0,9 kg). Con control remoto de velocidad de alimentación de alambre. Cable de 25 ft. (7,6 m).
Ordene K2490-1



Pistola de carrete Magnum® 250LX™
Extensión de cable de control Aumente el alcance de su pistola de carrete con una extensión de cable de control de 25 ft. (7,6 m). Cuenta con un conector hembra de 7 pines tipo MS en el extremo de la pistola de carrete y un conector macho de 7 pines tipo MS en el extremo de la fuente de energía.
Ordene K2519-1



Soporte de pistola de carrete Proporciona un almacenaje limpio para el cable de la pistola de carrete, y la manijera de gas en la POWER MIG®.
Ordene K1738-1



Pistolas Push-Pull Magnum® PRO AL enfriada por aire y Magnum® PRO AL enfriada por agua Las pistolas Magnum PRO AL de estilo cuello de ganso están diseñadas para optimizar una operación de soldadura push-pull para aluminio. Utiliza consumibles de pistola MIG Magnum PRO.
Ordenar Solicitar la Publicación E12.14.



Pistolas Push-Pull enfriadas por aire con mango Cougar™ Las pistolas push-pull Cougar™ están diseñadas para aquellos operadores que prefieren un diseño de mango de pistola para fabricación o producción con soldadura de aluminio. Tiene un mango Sure-Grip™, potenciómetro integrado con alivio de tensión y de varias vueltas. Clasificada a 300 A a 60% del ciclo de trabajo c/Argón.
Ordenar
K2704-2 enfriada por aire, 25 ft. (7,6 m)
K2704-3 enfriada por aire, 50 ft. (15,2 m)



Adaptador de husillo para carretes chicos Permite que carretes de 8 in. (200 mm) de diámetro externo se puedan montar en husillos de 2 in. (51 mm) de diámetro externo.
Ordene K468

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Nombre Número	Alimentación Poder	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Salida Rango	A x A x P in. (mm)	Neto Peso lb (kg)
POWER MIG® 350MP]	K2403-2	208/230/460/575/1/60	300 A/32 V/60% (40% en 208 V)	76/64/37/29 A	de 5 a 350 A de 50 a 700 ppm WFS (1,3-17,7 m/min) Máx. OCV 67 V	31,8 x 18,9 x 38,8 (808 x 480 x 985)	255 (116)
POWER MIG® 350MP] One-Pak de aluminio para Fabricación de remolques/Fabricación general	K4023-1						
POWER MIG® 350MP] One-Pak de aluminio para Reparación de carrocería	K4023-2						

Para mejores resultados en soldadura con equipo Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la manufactura y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.

