

SULLAIR 185

Compresores De Aire Portátiles a Tornillo Rotativo Lubricado

Cumple con Emisiones Nivel 3

185 cfm a 100 psig — 5 m³/min a 7 bar



SULLAIR[®]

Always air. Always there.[®]

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha sido líder mundial en soluciones de aire comprimido. Al ser de los primeros en incorporar la tecnología de tornillo rotativo en compresores de aire, nuestros equipos han adquirido fama alrededor del mundo por su legendaria durabilidad.

Conforme la industria avanza, Sullair siempre estará a la altura con personal de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire duraderos.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965; y desde entonces se ha expandido con una amplia cobertura internacional para atender a nuestros clientes en cualquier región del planeta.

Sullair cuenta con oficinas en Chicago, Illinois; y plantas en Estados Unidos, China e India. Todas nuestras instalaciones están certificadas con ISO9901 para asegurar los más altos estándares de calidad en el proceso de manufactura. Aunado a esto, nuestras plantas en Suzhou y Shenzhen cuentan con las certificaciones ISO14001 y OHSAS 1800.

LEGENDARIA

UNIDAD COMPRESORA SULLAIR

CONFIABILIDAD COMPROBADA

“A prueba de balas” es una frase común para referirse a nuestros compresores. A pesar de que el principio de compresión para tornillos rotativos sigue siendo el mismo, Sullair está en mejora continua de materiales, diseño e ingeniería de sus unidades compresoras y paquetes de compresores.

Rotores asimétricos hechos en Estados Unidos con un diseño de rodamientos comprobado.

MAYOR VIDA ÚTIL

El control de presión en el sistema de lubricación y cámaras de rodamientos aseguran un suministro confiable de aceite en los elementos de rotación, extendiendo así la vida útil de la unidad compresora.

DESEMPEÑO EXTRAORDINARIO

Unidades compresoras de la serie 18 con válvula de admisión integrada capaz de realizar modulación del volumen de aire con base en la demanda.

GARANTÍA

2 años de garantía estándar

5 años o 10,000 horas de garantía extendida realizando los servicios programados y utilizando aceite SULLAIR AWF® y filtros originales

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE DESEMPEÑO PORTÁTIL

SULLAIR 185 KUBOTA TIER 3

El producto estrella en nuestra flota móvil selecta, el 185 Sullair ha sido rediseñado para el 2016 y a futuro, con características clave y ventajas críticas. Hemos escuchado los deseos y necesidades de nuestros clientes, incorporando una variedad de valiosas sugerencias en nuestro moderno diseño. Como resultado directo de sus opiniones, nuestro producto nuevo y mejorado está totalmente optimizado y listo para ponerse en marcha.

- La Unidad Compresora Mejorada serie 14 de Sullair, continúa la tradición de durabilidad fiable
 - Diseño integrado libre de fugas
 - Más eficiente con el combustible — hasta un 25% de mejora
- Motor Kubota comprobado que cumple con el Nivel 3 de emisiones para una operación fiable en aplicaciones de frío y de grandes altitudes
- Mejor autonomía con un tanque de combustible para 27 galones — hasta 10 horas de uso
- Diseño compacto para mejor maniobrabilidad
- Facilidad para dar servicio y mantenimiento
 - Mejor acceso al filtro de aire del motor y a la varilla de nivel de aceite
 - Caja de fusibles/relevadores consolidada en un sitio
- Lubricante para toda situación meteorológica AWF® — como estándar en el 185 Sullair — para ayudar a mantener su compresor en funcionamiento en condiciones extremas
- Caja de herramientas de mayor capacidad para transportar sus herramientas de aire Sullair



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GENERALIDADES

Modelo	49HP (T3)
Flujo real — cfm (m ³ /min)	185 (5.2)
Presión nominal — psig (bar)	100 (7)
Rango de presión, mín — psig (bar)	80 (5.5)
Rango de presión, máx — psig (bar)	125 (8.6)

MOTOR

Marca y modelo	KUB V2403 (T3)
Alimentación	Normalmente Aspirado
Velocidad operativa — rpm	2700
Potencia disponible — bhp (kW)	49 (36.5)
Desplazamiento — pulg ³ (cm ³)	146 (2400)
Capacidad sistema refrigerante — gal (l)	2.75 (10.4)
Capacidad aceite lubricante — qts (l)	7.3 (6.9)
Capac. tanque de combustible — gal (l)	27 (102.195)
Voltaje de sistema eléctrico	12

COMPRESOR

Válvulas de servicio — N° (tamaño)	2 (3/4")
Capac. de aceite del compresor — gal (l)	2.1 (7.9)
Volumen tanque receptor — pie ³ (m ³)	ND

PAQUETE DPQ

Peso de trabajo — lbs (kg)	2175 (987)
Peso seco — lbs (kg)	1960 (889)
Longitud pulg.(mm)	130.8 (3322)
Ancho pulg. (mm)	59.2 (1504)
Altura pulg. (mm)	58 (1473)
Distancia entre ejes — pulgn (mm)	50.9 (1293)
Máx. velocidad de remolque — mph (km/h)	55 (89)
Clasificación de ejes — lbs (kg)	3700 (1678)
Tamaño de neumáticos	ST175/80D13

PAQUETE DLQ

Peso de trabajo — lbs (kg)	1930 (876)
Peso seco — lbs (kg)	1735 (787)
Longitud pulg.(mm)	79.3 (2014)
Ancho pulg. (mm)	40.7 (1034)
Altura pulg. (mm)	45.9 (1166)

DESEMPEÑO

Consumo combustible 100% cargado — gph (l/h)	2.5 (9.45)
Máx. altitud operativa — ft (m)	12000 (3657)
Máx. temperatura ambiente (F/C)	120/49
Mín. temperatura de arranque sin asistencia (F/C)	32/0
Mín. temperatura de arranque con asistencia (F/C)	-20/-29

Para más información, comuníquese con su distribuidor local autorizado de Sullair.