



# SULLAIR SERIE 260

Compresores de aire portátiles de tornillo rotativo lubricado

*Cumple con emisiones de nivel 3*

*7,36 m<sup>3</sup>/min a 6,9 bar — 260 cfm a 100 psig*

*5,66 m<sup>3</sup>/min a 6,9 o 10,3 bar — 200 cfm a 100 o 150 psi*



# ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos de los primeros en implementar la tecnología de tornillo rotativo en nuestros compresores de aire. Y nuestras máquinas son famosas en todo el mundo por su legendaria durabilidad. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará en primera línea con gente de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire que están contruidos para durar.

*Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965. Desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de calidad más altas en fabricación. Además, las instalaciones de Sullair en Suzhou y Shenzhen están certificadas en ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.*

***Sullair es una compañía de Hitachi Group***

## **CONFIABILIDAD. DURABILIDAD. DESEMPEÑO.**

*Estos son los pilares que definen la calidad de los compresores de Sullair. Es una promesa que cumplimos con cada máquina que fabricamos.*

## **CONFIABILIDAD**

Los clientes que han trabajado con Sullair han encontrado que los intangibles, cosas tales como la confianza y la tranquilidad, marcan toda la diferencia. Ellos trabajan cada día poniendo toda su fe en su equipo, así como también sabiendo que distribuidores comprometidos y el personal de Sullair los tienen cubiertos en cada paso del camino.

## **DURABILIDAD**

Construidos para durar. Sin importar cómo los ponga a trabajar, los compresores de Sullair son de larga duración, impulsados por el diseño del legendario elemento de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, desde la construcción hasta la minería y más, usted encontrará compresores Sullair que han resistido el paso del tiempo, operando de manera consistente hoy tal como lo hicieron desde el primer día.

## **DESEMPEÑO**

Sullair está innovando constantemente para mejorar el desempeño. Para nuestros compresores portátiles, esto significa máquinas diseñadas con características orientadas para ayudar a maximizar el potencial de su negocio, incluyendo lo siguiente:

- Diseños compactos para mayor facilidad en almacenamiento y maniobrabilidad
- Mayor eficiencia energética para maximizar el tiempo de operación
- Y nuestros compresores más grandes incluyen conexiones de acceso fáciles a fuentes externas de combustible, haciendo posible la operación a largo plazo

# DISEÑADO PARA TRABAJAR

## SULLAIR 260 Y 200H. CUMPLE CON LAS EMISIONES DE NIVEL 3

La serie 260 de Sullair está lista para ocuparse del trabajo más pesado. El diseño durable y compacto presenta dos opciones de presión además del legendario elemento de compresión Sullair, motor turbocargado, tanque de combustible de 133 litros y más.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El legendario elemento de compresión de Sullair
- Motor Kubota comprobado
  - Cumple con emisiones de nivel 3
  - Turbocargado para manejar altitudes elevadas
- Paquete de acero galvano-recocido para ayudarle a resistir ambientes extremos
- Tanque de combustible de 133 litros (35 galones), con más de 9 horas de uso
- Diseño compacto para maniobrabilidad y remolque fáciles
- Puertas de cierre con candado con cerrojos de traba para servicio y mantenimiento fáciles
- Luces traseras LED
- Caja de herramientas extragrande para transportar sus herramientas neumáticas Sullair
- Lubricante para todo tipo de clima AWF® para ayudar a mantener su compresor en funcionamiento en condiciones extremas

### OPCIONES Y EXTRAS

- Indicador de mantenimiento del filtro de aire
- Elemento de seguridad del filtro de aire
- Paquete para clima frío
  - -29 °C a 52 °C (-20 °F a 125 °F)
- Paquete DLQ sin tren de rodaje
- Frenos eléctricos con frenos de estacionamiento
- Paquete completo de manómetros
  - Temperatura de descarga del compresor (CDT)
  - Tacómetro para el motor
  - Apagado por bajo nivel de combustible
  - Indicador de nivel de combustible

Disponible con o sin tren de rodaje



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

MODELO	260 T3	200H T3
<b>DESEMPEÑO</b>		
Caudal real <i>m³/min (cfm)</i>	7,36 (260)	5,66 (200)
Presión nominal <i>bar (psig)</i>	6,9 (100)	10,3 (150)
Rango de presión <i>bar (psig)</i>	5,5 - 8,6 (80-125)	5,5 - 12,1 (80-175)
Horas de operación	9,1	
Máx. altitud operativa <i>m (ft)</i>	3657 (12.000)	
<b>MOTOR</b>		
Marca y modelo <i>(nivel de emisiones)</i>	Kubota V3307 (T3)	
Cilindros	4	
Velocidad operativa <i>rpm</i>	2570	
Potencia disponible <i>kW (bhp)</i>	55,4 (74,3)	
Capacidad de aceite de motor <i>l (qts)</i>	11,2 (11,84)	
Capacidad del tanque de combustible <i>l (gal)</i>	133 (35)	
Voltaje de sistema eléctrico	12	
Clasificación de la batería <i>CCA</i>	760	
<b>COMPRESOR</b>		
Válvulas de servicio, N°./tamaño <i>mm (in)</i>	2/19 (3/4)	
Capacidad de aceite del compresor <i>l (gal)</i>	18,9 (5)	3 (11,36)
<b>PAQUETE DPQ</b>		
Peso de trabajo, <i>kg (lbs)</i>	1284 (2830)	1229 (2710)
Peso seco, <i>kg (lbs)</i>	1134 (2500)	1080 (2380)
Largo <i>mm (in)</i>	3637 (143)	
Ancho <i>mm (in)</i>	1626 (64)	
Altura <i>mm (in)</i>	1653 (65)	
Máxima velocidad de remolque <i>km/h (mph)</i>	89 (55)	
Tamaño de los neumáticos	ST205/75D15	
<b>PAQUETE DLQ</b>		
Peso de trabajo, <i>kg (lbs)</i>	1168 (2575)	1114 (2455)
Peso seco, <i>kg (lbs)</i>	1018 (2245)	964 (2125)
Largo <i>mm (in)</i>	2325 (92)	
Ancho <i>mm (in)</i>	1224 (48)	
Altura <i>mm (in)</i>	1335 (53)	